



# Linx CSL60

## Laser Coding System

### Codificación y marcaje más rápido y mejor calidad para aplicaciones de máxima exigencia

El láser Linx CSL60 es un sistema de codificación diseñado para aplicaciones de alta velocidad en ambientes de producción exigentes.

Tecnología de codificación láser CO<sub>2</sub>, el modelo Linx CSL60, equipado con un tubo láser de gran potencia, 60 W, es ideal para aplicaciones en sectores de bebidas, alimentación, cosmética, componentes de automóvil, extrusión y envasado en packaging. Para empresas que necesiten mejorar procesos de marcaje y codificación, el CSL60 incluye cantidad de características únicas que garantizan máxima calidad de codificación en una amplia gama de materiales y velocidades de línea.

#### Genera una marca perfecta

- Máxima definición y marca permanente, también en materiales complejos de marcar como vidrio y caucho.
- Codificación clara y matizada en vidrio con VisiCode®, incluso en líneas de alta velocidad.
- El mayor área de marcado del mercado, hasta 601 mm de altura. Para codificación en áreas grandes como termo-formadoras para yogur.
- Codificación nítida en líneas de alta velocidad de PET, con la opción de tubo láser de 9.3 µm.
- Potente procesador que permite codificar en líneas de alta velocidad, manteniendo la calidad de código. Puede marcar hasta 2.100 caracteres/segundo\*.

#### Resultado, Calidad de código

- Proporciona seguridad y solidez de código, fácil de utilizar y funcionamiento eficaz.
- La mayor combinación de lentes, cabezales y tubos láser del mercado, permite configurar el láser Linx CSL60 para realizar una aplicación ajustada a su medida, lo que permite un uso eficiente de la energía y prolongar la vida útil de la máquina.
- Fácil de integrar en líneas de embotellado, la unidad control y panel se pueden colocar hasta a 10 m. de distancia.
- Sin consumibles, limpio y económico.
- Refrigerado por aire, no necesita de línea de aire adicional de fábrica (para protección IP54).

#### Incremento de productividad

- Equipo clasificado IP65, para codificar en líneas de ambiente muy agresivo. Menor tiempo de inactividad de la línea de producción con el uso de los equipos Linx CSL60.
- El cable de conexión rápida al cabezal, facilita la integración rápida en líneas de producción con espacios ajustados así como reduce los tiempos necesarios en el proceso de mantenimiento.
- Pantalla táctil para LinxVision®, crear códigos y seleccionar rápido. Menos pérdidas de tiempo de producción por errores al codificar y por esperas al re-programar cambios de producto.
- Potente tubo láser de 60 W, para codificar en materiales difíciles y líneas de alta velocidad. Codificar hasta 70,000\* botellas/hora y cumple con los plazos de producción.



THINKING ALONG YOUR LINES

## Linx CSL60 Scribing Laser Coding System



### Características Técnicas

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL LÁSER

Láser tipo : CO<sup>2</sup> sellado con excitación mediante RF  
Potencia nominal de salida en lente (10.6 μm): 60 W  
Longitud de onda láser: 9.3 μm o 10.2 μm o 10.6 μm

Garantía del tubo láser: 2 años

#### RENDIMIENTO

Velocidad de línea\*: Hasta 900 m/min

Velocidad de marcado\*: Hasta 2.100 caracteres/sec

Nº de líneas de texto : Solo limitado por la altura de caracteres y el área de marcado

Altura del código: Limitado por el área de marcado, máximo 601 mm

Orientación de marcado: 0-360°

#### OPCIONES DE CABEZAL Y LENTES

Opciones de cabezal de marcado: SHC60c, SHC100c, SHC120c, SHC150c

Lentes (mm): 64, 95, 100, 127, 150, 190, 200, 254, 300, 351, 400, 500, 600

Tamaño de punto: Desde 0.091 mm hasta 1.65 mm

Área de marcado: Hasta 440 mm x 601 mm

Distancia focal: Desde 67 mm hasta 576 mm

#### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Material: Cubierta de acero inoxidable, estructura de aluminio anodizado

Peso: Cabezal láser (IP54), 26.5 kg; (IP65), 27 kg. Unidad de control, 13 kg

Longitud cable de conexión: Estándar, 3 m  
Opcionales: 5 m y 10 m

Opciones de montaje del cabezal: Marcado hacia abajo (90°), o salida recta (0°). Longitudes variables de extensión recta (Beam Extension Units - BEU), extensiones de giro (90° Beam Turning Unit - BTU)

Rotación cabezal de marcado: 0-360° con BEU y BTU

Protección ambiental: IP54 (estandar), IP65 (opción)

Refrigeración : IP54, refrigeración aire; IP65, unidad de soplado (opcional)

Requisitos eléctricos: Selección automática entre 100 V a 240 V; 50 Hz / 60 Hz

Consumo máximo de energía: 1.15 kW

#### PANEL DE CONTROL TÁCTIL: LINXVISION

Fácil acceso al "panel herramientas": Fecha, offset de fecha, textos variables, rotar/mover/ajustar mensaje. Ajustes de potencia e intensidad del láser.

Múltiples idiomas: Árabe, Portugués Brasileño, Búlgaro, Chino Simplificado, Chino Tradicional, Croata, Checo, Danés, Holandés, Inglés, Finés, Francés, Alemán, Italiano, Japonés, Coreano, Noruego, Polaco, Portugués, Ruso, Eslovaco, Español, Sueco, Tailandés, Turco, Vietnamita.

Protección mediante contraseña: Distintos niveles de protección y privilegios de acceso (definido por usuario).

#### FUNCIONES DE CODIFICACIÓN Y PROGRAMACIÓN

Opciones de codificación: Fecha, hora, día Juliano, formato personalizado de fecha y hora, contadores incrementales/decrementales (lote), número de serie, códigos de turno, código barras 1D/2D, códigos 2D (Data matriz), texto fijo, texto variable, gráficos, logos.

Tipo de marcado de caracter: Fuentes Vectoriales

Fuentes vectoriales estándar: OTF, TTF, PFA, PFB y fuentes SVG.

Fuentes opcionales personalizadas: Árabe, Bengali, Chino, Japonés, Ruso, Tailandés, Vietnamita.

Códigos de barras: BC25, BC25I, BC39, BC39E, BC93, GSI-128, PZN, EAN 8, EAN 13, BC128, EAN 128, POSTNET, SCC14, UPC\_A, UPC\_E, RSS14TR, RSS14ST, RSS14STO, RSSLIM, RSSLIMGP, RSSEX

Códigos 2D, Data matriz: ECC000, ECC050, ECC080, ECC100, ECC140, ECC200, ECC PLAIN, QR, Aztec

#### CARACTERÍSTICAS GENERALES

Frecuencia de pulso ajustable: 50 Hz to 160 kHz

Memoria de almacenamiento: (SD) 1 GB

Configuración: Vía LinxVision (panel) o LinxDraw (PC)

Requisitos LinxDraw: Windows 7

#### CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES

Temperatura de trabajo: 5 to 40 °C (70 % intensidad a temperatura maxima)

Detección automática de sobrecalentamiento: Si

Temperatura de almacenamiento: 5 – 65 °C

Rango de humedad: Máximo al 90 % (relativa, no condensada)

#### COMUNICACIONES

Puertos de conexión: 1 detector, 1 encoder, 1 Serie RS232, 1 Externo RJ45 puerto Ethernet, 1 Interno RJ45 puerto Ethernet (para LinxVision), Estatus de baliza, Extracción de humo.

Conexión a ordenador (PC): Ethernet

Señales entradas / salidas: Selección de mensaje. Señal de marcaje "Buena/Mala". Señal de Interlock. "Start/Stop". Preparado para marcar. Sistema OK. Monitorizar disparador. Habilitar disparador

#### ELEMENTOS DE SEGURIDAD

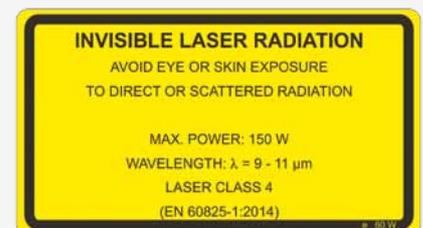
Módulo de seguridad integrado en máquina: Con circuito de seguridad de acuerdo norma EN 13849-1 con nivel de seguridad "d" para apertura de circuito de puerta y nivel de seguridad "e" para circuito de parada de emergencia.

Sin modulo de seguridad: Permite el bloqueo del obturador sin nivel de seguridad; nivel de seguridad "d" con bloqueo de interlock (obturador).

#### CUMPLE NORMATIVAS

• CE • NRTL/FCC • EAC • RoHS

\* ↑  /   
\*\*) epende:  



### Lusaro MarkColor S.L.

Pol. Ind. Lebario s/n, Edificio Anboto - 48220 Abadiño (Bizkaia)  
Tfno : (00-34) 946 216 035 - Fax : (00-34) 946 816 596  
Email : info@markcolor.com - Web : www.markcolor.com

Inscrito en el registro mercantil de Vizcaya, tomo 3.358 de las Secc. General de Sdades. Folio 83, Hoja nº BI-16.171, Inscripción 1ª N.I.F. : 48812952

### Delegación Barcelona:

Pol. Ind. Can Roqueta, Carrer Ca n'Alzina, 118 A  
08202 Sabadell (Barcelona)  
Tfno: 933 309 711 - Fax: 933 395 910